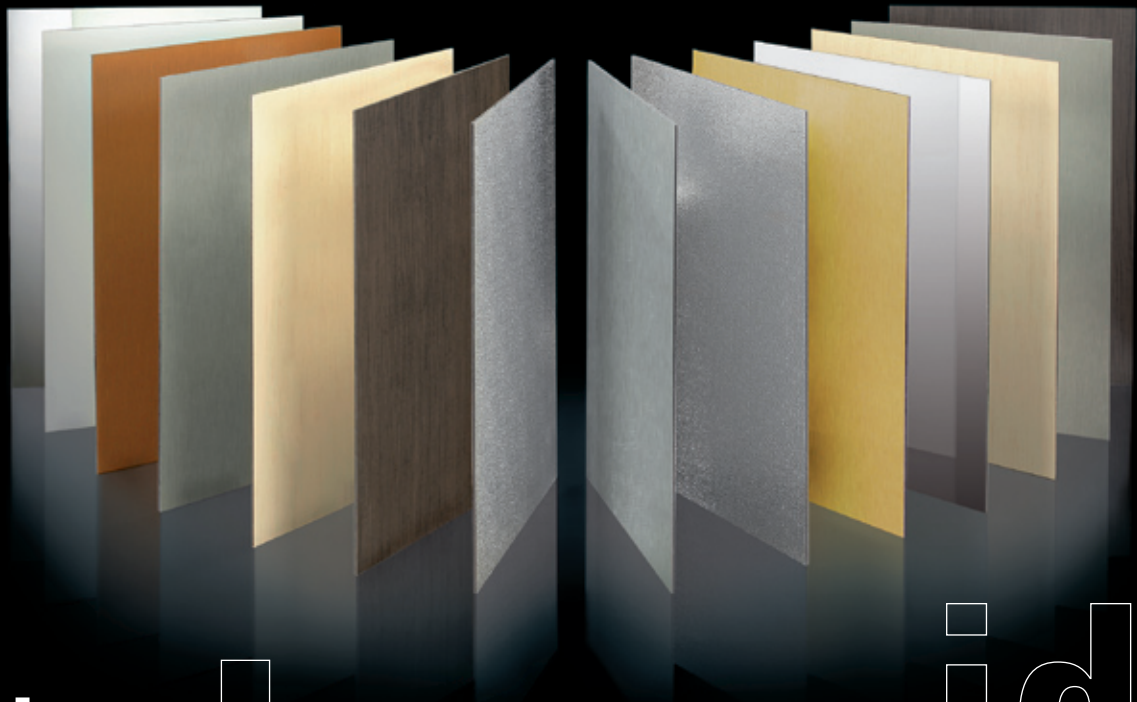


DIBOND®

still
design



idea

design

3A
COMPOSITES

style
focus



trend **idea**

design style

trend
style

focus

idea

2 focus

DIBOND® ...

desi style

... почти 20 лет назад изобретатель алюминиевых композитных панелей создал DIBOND® главным образом для применения в рекламе и для изготовления щитов.

За последние годы число областей, в которых DIBOND® прочно укоренился, неимоверно увеличилось. Особенно растёт запрос на высококачественные декоративные поверхности DIBOND® в таких сферах, как дизайн продуктов и мебели, строительство и оформление магазинов, оформление внутреннего интерьера и выставок.

3A COMPOSITES постоянно работает над расширением ассортимента продуктов. При этом нам очень важно не только создать новую поверхность современного дизайна, но и удовлетворить технические и практические аспекты. Поэтому рядом с такими критериями, как форма, цвет, функциональность стоят в первую очередь критерии качества и простоты обработки. В этом проспекте мы представим Вам поверхности, которые лучше всего пригодны для применений, ориентированных на дизайн.

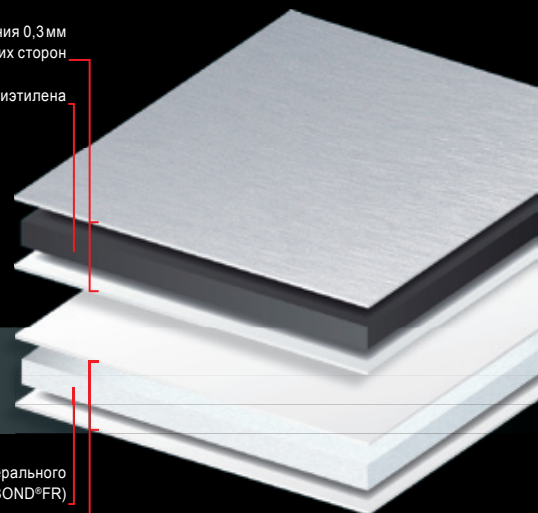
Качество встречается дизайн – найдите новые источники вдохновения!

Защитный слой из алюминия 0,3 мм
Защитная плёнка с обеих сторон

Сердцевина из полистилена

Сердцевина из минерального
наполнителя (DIBOND®FR)

Защитный слой из алюминия 0,3 мм
Защитная плёнка с обеих сторон

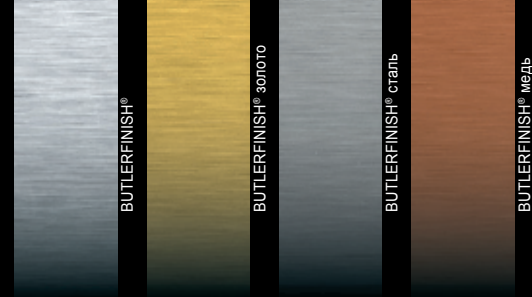


style

BUTLERFINISH®

Своей характерной царапанной поверхностью BUTLERFINISH® обязан специальному способу производства, при котором шлифованный верхний слой завальцовывается в защитный слой композитной панели и после этого покрывается прозрачным лаком, нанесённым методом горячей сушки. Эта необычная поверхность придаёт любому продукту эксклюзивность и индивидуальность. Поэтому BUTLERFINISH® очень часто находит применение при оформлении магазинов, изготовлении мебели, для изысканной презентации продукта или в качестве несущей панели для рекламных вывесок.

Способы обработки BUTLERFINISH® очень разнообразны. Наиболее распространёнными являются фрезеровка, окантовка, сгибание, обкатка на гибочном станке. Поэтому, неважно внутри или снаружи, при плоском или трёхмерном объекте,



результатом будет всегда высококачественный продукт, который удовлетворяет наивысшие запросы с точки зрения эстетического эффекта и творческого дизайна. Панели с царапанной поверхностью можно также приобрести в вариантах: золото, сталь, медь.

Коротко о BUTLERFINISH®:

- Завальцованный шлифованный верхний слой
- Характерная структура поверхности
- Великолепные результаты при нанесении трафаретной или прямой цифровой печати
- Поверхность покрыта прозрачным лаком, преимуществом которого в отличие от лаков, содержащих пигменты, является повышенная стойкость к УФ-лучам
- Оптимальные предпосылки для обработки

BUTLERFINISH® можно приобрести в следующих вариантах:

Лицевая сторона: BUTLERFINISH®, обратная сторона: матово-вальцованная, покрытая прозрачным лаком

Ширина	1250			1500		
Длина	2500	3050	4050	2500	3050	4050
Толщина 2	■	■	■	■	■	■
3	■	■	■	■	■	■
4	■	■	■	■	■	■

Все размеры указаны в мм



style
design

DIBOND®eloxal

Elloxal 5µm

Elloxal 10µm

Свою характерную поверхность DIBOND®eloxal приобретает при специальном методе производства, в процессе которого на поверхность наносится элосированный слой, толщиной в 5 или 10 µm. По сравнению с обычным лаком элосированный слой намного твёрже. Именно поэтому DIBOND®eloxal пользуется особой популярностью при применениях, требующих от материала особой прочности и коррозионной стойкости. Визуально поверхность очень сходна с настоящим металлом. Благодаря этому оформленные плитами DIBOND®eloxal внутренние интерьеры всегда производят высококачественное и облагороженное впечатление. Наиболее часто продукт находит своё применение для облицовки декоративных поверхностей при оформлении магазинов и выставок, изготовлении мебели, на точках продажи для рекламы продукта, для проектирования стоек и дисплеев. Что касается обработки, DIBOND®eloxal можно

обрабатывать также, как и стандартные плиты DIBOND®. Исключением является сгибание на гибочном прессе. При работе с плитами DIBOND®eloxal необходим больший радиус сгиба, чтобы не повредить элосированный слой. При окантовке мы рекомендуем применение лакированных поверхностей.

Коротко о DIBOND®eloxal:

- Элосированный слой с обеих сторон
- Износостойкий материал, который практически невозможно поцарапать
- Отпечатки пальцев незаметны на поверхности
- Поверхность идеальна для трафаретной печати
- Для оформления внутренних интерьеров

DIBOND® с элосированным слоем 5 µm можно приобрести в следующих вариантах:

Ширина	1250	
Длина	2500	3050
Толщина 3	■	■
4	■	■

Лицевая сторона: элосированный слой в 5 µm, обратная сторона: элосированный слой в 5 µm (алюминиевая оптика)

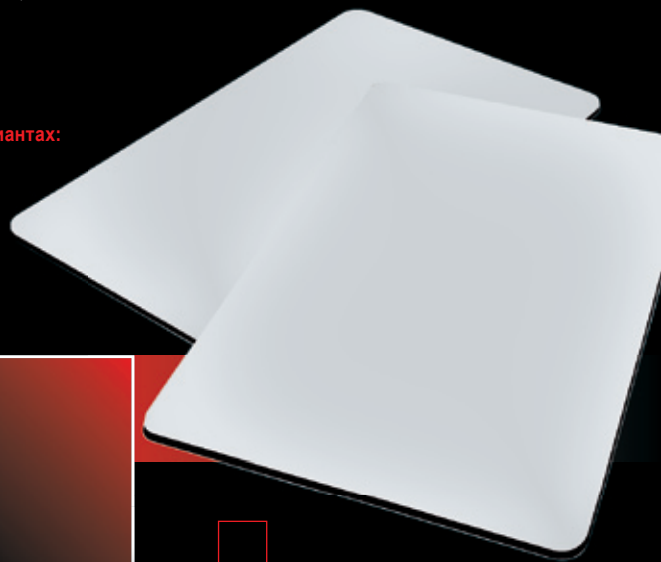
Все размеры указаны в мм

DIBOND® с элосированным слоем 10 µm можно приобрести в следующих вариантах:

Ширина	1500	
Длина	3100	4100
Толщина 2	■	■
3	■	■
4	■	■
6	■	■

Лицевая сторона: элосированный слой в 10 µm, обратная сторона: элосированный слой в 10 µm (алюминиевая оптика)

Все размеры указаны в мм



focus

trend

DIBOND®stucco

Свою характерную поверхность DIBOND®stucco приобретает благодаря специальному тиснёному защитному слою, который подвергается полировке и элоксации после тиснения. Благодаря этим этапам обработки поверхность «stucco» становится не только особенно прочной, плиты «stucco» можно не задумываясь использовать даже при тесном контакте с продуктами питания.

DIBOND®stucco гарантирует сияющие акценты, особенно в качестве зрительной приманки, при выборочном применении или применении на больших площадях. Особенно часто DIBOND®stucco используется при оформлении магазинов, облицовке стен, внутренней отделке, при проектировании баров и барных стоек. Плиты «stucco» подчёркивают эксклюзивность и качество представленных на их фоне продуктов. Обработка DIBOND®stucco такая же простая, как и стандартных плит, то есть их можно распиливать, резать, фрезеровать, окантовывать, создавать из них трёхмерные объекты и т.д.



Stucco

Исключением являются нанесение печати, каширование и фрезерование станками CNC. Из-за своеобразной структуры поверхности мы рекомендуем не использовать плиты «stucco» для этих применений. Также при склеивании и креплении плит возможны отклонения от известных параметров.

Коротко о DIBOND®stucco:

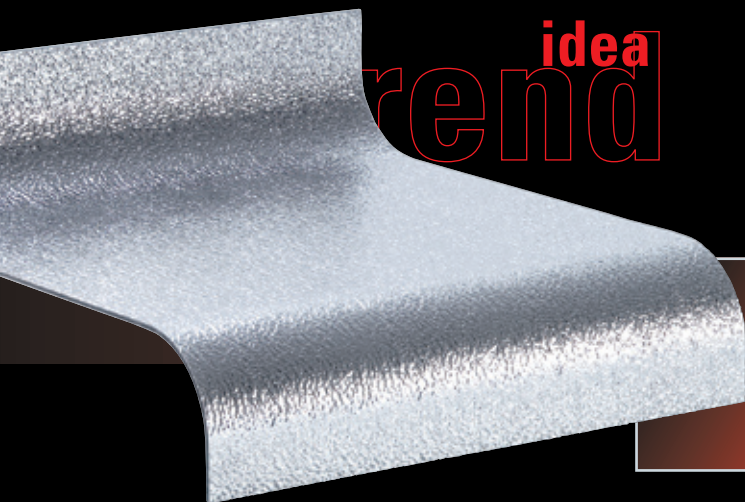
- Характерная структура: тиснёный, полированный, элоксированный защитный слой
- Осязаемо трёхмерное восприятие поверхности благодаря её неровностям
- Замечательные отражающие свойства
- Прочные плиты, которые практически невозможно поцарапать
- Пригодны для внутренних применений

DIBOND®stucco можно приобрести в следующих вариантах:

Лицевая сторона: «stucco», обратная сторона: матово-вальцованная, покрытая прозрачным лаком

Ширина	1 250	
Длина	3 050	4 050
Толщина 2	■	■
3	■	■
4	■	■

Все размеры указаны в мм



idea
rend

foci

DIBOND®FR

FR

Усиленные меры по обеспечению безопасности особенно важны в общественных местах. Одним из важнейших критериев является при этом пожарно-техническая классификация использованных материалов. DIBOND®FR состоит из двух защитных слоёв из алюминия и минеральной сердцевины. Этот состав относится к категории «трудно воспламеняемый». Эта пожарная классификация плит DIBOND®FR достигается исключительно путём использования минеральных наполнителей, без добавки галогенированных огнезащитных средств. Таким образом плиты токсически безопасны.

Плиты DIBOND®FR находят своё применение там, где необходимо соблюдение повышенных требований противопожарной безопасности: аэропорты, выставочные павильоны, торговые центры, общественные заведения, при строительстве и отделке магазинов, при создании указательных знаков и систем.

DIBOND®FR можно обрабатывать так же, как и стандартные плиты DIBOND®, включая и трёхмерные применения. Исключением является сварка горячим воздухом.

Коротко о DIBOND®FR:

- Группа горючести - Г1 по ГОСТ 30244-94, Группа воспламеняемости - В1 по ГОСТ 30402-96
- Сердцевина из минерального наполнителя, без добавки галогенированных огнезащитных средств: плиты токсически безопасны
- Возможно применение всех известных способов обработки стандартных плит DIBOND® за исключением сварки горячим воздухом
- Замечательные результаты при сгибании и применении техники фрезерной окантовки

DIBOND®FR можно приобрести в следующих вариантах:

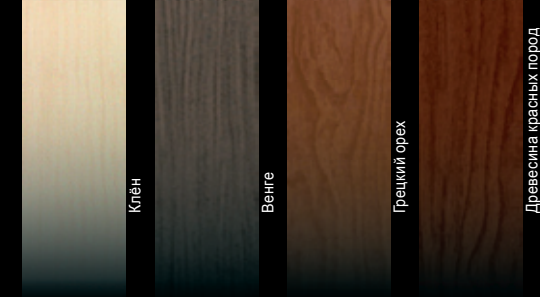
Ширина	1 500	
Длина	3 050	4 050
Толщина 2	■	■
3	■	■
4	■	■

Все размеры указаны в мм

design
trend

DIBOND®decor

Плитами DIBOND®decor называются плиты из алюминиевой композитной панели с наполнителем из полиэтилена и поверхностью под дерево. DIBOND®decor часто применяется не только при оформлении магазинов и выставок, а также для изготовления мебели, на точках продажи (POS) или для разнообразных рекламных объектов – везде там, где важно сочетание элегантной деревянной поверхности с неограниченными возможностями обработки. Плиты DIBOND®decor являются оптимальной несущей поверхностью для рекламы благодаря тому факту, что на них можно наносить прямую печать (цифровую или трафаретную). По сравнению с натуральным деревом DIBOND®decor устойчив к воздействию влажности и больших перепадов температур. Поэтому плиты можно не задумываясь использовать снаружи. Ещё одно преимущество – стабильность параметров! Натуральное дерево «работает», изменяя при этом поверхность. DIBOND® в свою очередь сохраняет первоначальные параметры. Кроме того: применив плиты DIBOND®decor, Вам больше не нужно заботиться о сохранении внешнего вида поверхности. Забудьте шлифование, покраску и подправку, необходимые при применении натурального дерева! Изготовление трёхмерных объектов из плит «decor» не несёт с собой никаких сложностей. Их можно так же просто обрабатывать, как и стандартные плиты



DIBOND®, т.е. сгибать, окантовывать, резать, обрабатывать методом фрезерной окантовки. Особенно возможность беспроблемного сгибания плит «decor», например, для облицовки колонн или при изготовлении мебели представляет ещё одно значительное преимущество композитной панели по сравнению с натуральным деревом. Нельзя не упомянуть практическую перспективу: при облицовке колонн плитами DIBOND®decor достаточно нанести в них фрезеровочные канавки. При транспортировке плиты остаются плоскими. На месте назначения остаётся только придать плитам соответствующую форму – просто, вручную, без каких либо подсобных средств.

Коротко о DIBOND®decor:

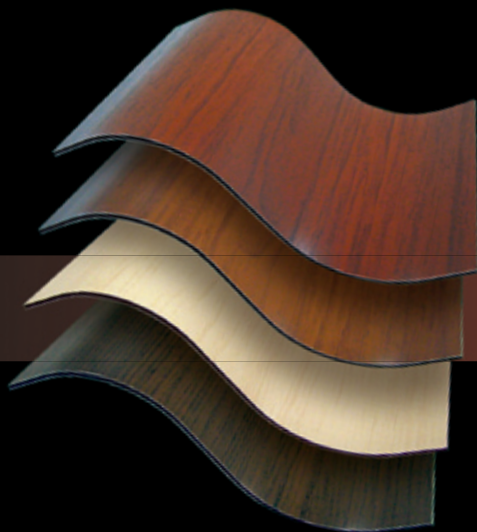
- Устойчив против воздействия перепадов температур от -50 до +80 °C
- Небольшой вес по сравнению с натуральным деревом является большим преимуществом при обработке, транспортировке, переноске и монтаже. И дополнительно экономит силы и денежные ресурсы
- Возможность нанесения прямой цифровой или трафаретной печати
- Простая обработка, также и при сгибании
- Не требуют ухода, стабильность параметров

DIBOND®decor можно приобрести в следующих вариантах:

Лицевая сторона: decor, обратная сторона: матово-валяцованная, покрытая прозрачным лаком

Ширина	1 500
Длина	3050
Толщина 2	■
3	■
4	■

Все размеры указаны в мм



idea
focus

DIBOND®mirror

Поверхность DIBOND®mirror для изготовления дисплеев обладает практически такими же отражающими качествами, как и обычное зеркало. Но в отличие от зеркала DIBOND®mirror не может разбиться и весит наполовину меньше. Как никакой другой продукт, DIBOND®mirror может придать любому помещению атмосферу солнечного дня и зрительно увеличить его. Поэтому никого не удивляет популярность плит при оформлении внутренних интерьеров магазинов, отелей, баров и других помещений для приятного проведения досуга. Плиты часто находят своё применение также и при оформлении выставок или мест массового посещения, где аспект безопасности стоит без сомнений на первом месте. DIBOND®mirror замечательно пригоден для нанесения трафаретной и цифровой печати. Или на плиты можно просто нанести изображение при помощи лазера. Поэтому плиты DIBOND®mirror можно часто увидеть в качестве несущей основы для рекламы. При обработке DIBOND®mirror практически не отличается от стандартных плит DIBOND®. Лишь при сгибании и окантовке могут возникнуть сложности. DIBOND®mirror не расслаивается при раскрое – ещё одно преимущество по сравнению с другими плитами с зеркальной поверхностью. При креплении плит следует подчеркнуть тот

факт, что DIBOND®mirror прочнее чем стекло, которое при жёстком креплении быстро крошится. DIBOND®mirror также прочнее, чем плиты из акрила. Акрил легко перекашивается в точках крепления.

Коротко о DIBOND®mirror:

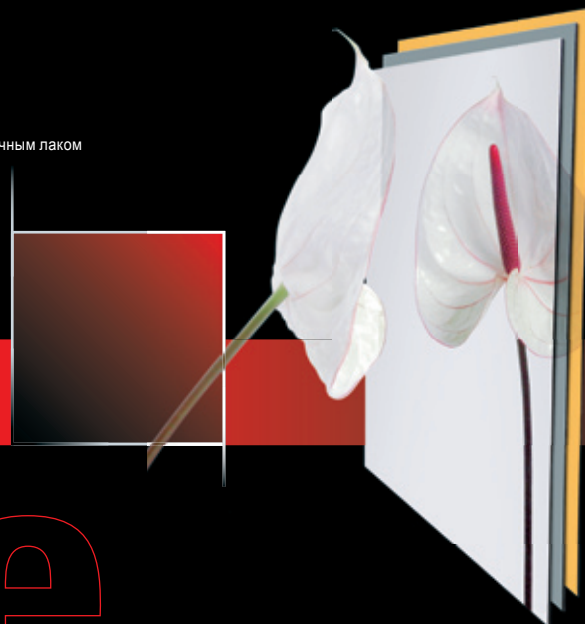
- Практически такие же рефлектирующие свойства, как у традиционного зеркала
- DIBOND®mirror практически не может разбиться и весит намного меньше, чем обычное зеркало. Факты, которые существенно облегчают их транспортировку крепление и монтаж
- Зеркальная поверхность не расслаивается при раскрое
- В отличие от зеркала из стекла или плит с зеркальной поверхностью из акрила, DIBOND®mirror не крошится и не перекашивается при жёстком креплении
- Замечательные результаты при нанесении трафаретной и цифровой печати
- Разные варианты плит для внутренних и наружных применений

DIBOND®spiegel можно приобрести в следующих вариантах:

Лицевая сторона: зеркальная, обратная сторона: матово-валяцованная, покрытая прозрачным лаком

Ширина		1250	
Длина	2500	3050	4050
Толщина 3	■	■	■
4	■	■	■

Все размеры указаны в мм



style

DIBOND®digital

Digital

DIBOND®digital первая композитная плита из алюминия, которая разработана специально для нанесения прямой цифровой печати. Специально созданная лаковая система гарантирует оптимальное прилипание красок УФ-отверждения и красок на основе растворителя. Сочетание особой лаковой системы и абсолютно плоской поверхности плит DIBOND®digital обеспечивает не только безупречное изображение даже очень тонких линий и структур, но и позволяет нанесение печати с более высокой скоростью. Проведённые производителями цифровой печатной техники тесты подтвердили оптимальные результаты при нанесении цифровой печати. А итогом теста Cross-Hatch (перекрёстная штриховка) был впечатляющий результат: 0. Допустимое отклонение толщины плит DIBOND®digital составляет всего 0,2мм. Этот факт позволяет печатать с очень малым расстоянием между печатающей головкой и плитой. Плиты DIBOND®digital устойчивы против воздействия УФ-излучения и жароустойчивы до +80 °С, что даёт им два преимущества: во-первых, плиты не коробятся при воздействии высоких температур нагревания УФ-ламп, во-вторых, плиты можно дольше использовать снаружи. Поэтому DIBOND®digital наиболее часто находит своё применение при изготовлении Hoardings, высококачественных щитов для рекламных кампаний, применяемых как внутри, так

и снаружи, при оформлении выставок, для разнообразных мероприятий ивентмаркетинга. Абсолютно плоская поверхность плит помогает избежать образование неровностей при их монтаже. В отличие от стандартных плит DIBOND® толщина защитного слоя плит «digital» составляет всего 0,2мм, поэтому плиты DIBOND®digital в первую очередь предназначены для плоских применений. Для щитов, которым после нанесения печати придаётся трёхмерная форма (например методом фрезерной окантовки), мы рекомендуем плиты в стандартном исполнении. В остальных случаях методы обработки не отличаются от стандартных плит.

Коротко о DIBOND®digital:

- Защитный слой толщиной в 0,2мм
- Специально разработанная лаковая система гарантирует оптимальное прилипание красок
- Возможность высокой скорости печати
- Плиты устойчивы против воздействия УФ-излучения и атмосферных влияний. Их можно применять снаружи даже с нанесённой печатью
- Превосходные результаты печати. Итог теста Cross-Hatch: 0
- Абсолютно плоская, равномерно гладкая поверхность

DIBOND®digital можно приобрести в следующих вариантах:

Лицевая сторона: белая, обратная сторона: белая

Ширина	1250	1500
Длина	2500	3050
Толщина 2	■	■
3	■	■

Все размеры указаны в мм



МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

design style



Распиловка



Штамповка



Сгибание



Сверление



Резка
ножницами



Фигурная
резка



Окантовка
(V-образная
канавка)



Клёпка



Сварка
горячим
воздухом



Склеивание



Цифровая
печать



Соединение
болтами



зажим



Трафаретная
печать



Ламинирование/
Каширование



Нанесение краски
при помощи кисти
или распылителя



Лакировка

Указания и рекомендации:

названные здесь методы представляют полный спектр возможностей обработки DIBOND®. Но не все методы подходят для обработки всех плит и поверхностей.

При описании отдельных продуктов упомянуты также особенности и исключения при обработке каждого типа плит. Мы рекомендуем перед обработкой ознакомиться с нашей брошюрой.

Наши опытные специалисты также охотно ответят на Ваши вопросы.



focus



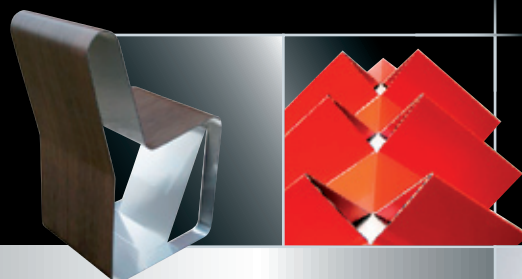
trend

design

style design

idea style

trend focus



tr



ГК "ПОЛИМЕРХОЛДИНГ"
<http://дибонд.рф>
Владимир Лебедев
Руководитель направления
Composites
Моб: +7 (903) 577-1030
Тел: +7 (495) 984-5556 (доб.160)
e-mail: 3@1030.ru



style design